



ESTADO DO AMAPÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
DEPARTAMENTO DE ACOMPANHAMENTO DE CONTRATOS E CONVÊNIOS
PROCESSO Nº.4.240/2022 CONTRATO Nº026/2022

INSTRUMENTO PRINCIPAL:

CONTRATO Nº 026/2022– SEME/PMS

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE SANTANA-PREFEITURA MUNICIPAL

CONTRATADA: AUTO POSTO TERCEIRO MILENIO LTDA-ME-

DO FUNDAMENTO LEGAL: As disposições inseridas no presente Contrato encontram embasamento legal no art.37, XXI, da Constituição Federal, Lei nº. 8.666/93, Lei nº.10.520/02, Decreto federal 10.024/2019, Decreto federal 7.892/2013. Processo Administrativo nº 17.037/2021 /DEMAD/PMS, Processo da SEME/PMS. n.º.4.240/22

DO OBJETO: Constitui objeto do presente Instrumento no **FORNECIMENTO DE MATERIAL DE CONSUMO – COMBUSTÍVEIS (GASOLINA COMUM, ÓLEO DIESEL S -500, ÓLEO S -10 E ÓLEO2TP) PARA ATENDIMENTO DOS VEÍCULOS PRÓPRIO E LOCADOS, A SEC RETARIA DE EDUCAÇÃO QUE COMPÕEM A ESTRUTURA DA PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA – PMS**, conforme especificações técnicas, quantitativos e condições contidas neste edital e seus anexos e demais condições estabelecidas.


DA VIGÊNCIA: O presente Contrato terá a duração de 12 (doze) meses a partir da data de sua assinatura com entrega imediata dos combustíveis.

DO VALOR E DOTAÇÃO ORÇAMENTARIA: Os recursos financeiros necessários e suficientes ao pagamento pela execução dos serviços contratados constam do **Orçamento da SEME/PMS, conforme abaixo:**

FICHA	FONTE	DESPESA	PROGRAMA
599	0.1.500-200.000	3.3.90.30	12.361.0015.2059.0000
645	0.3.540.250.000	3.3.90.30	12.361.0015.2070.0000
TOTAL			685.632,00

EMPENHO Nº6040001/2022

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE SANTANA, em 27 de maio de 2022.


AMARILSON GUILHERME DO AMARAL
Secretário Municipal de Educação - SEME/PMS
CONTRATANTE