

**EXTRATO DA ATA**

**ESTADO DO AMAPÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA  
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS ARP N°  
001/2022-SEME/PMS  
PREGÃO ELTRÔNICO SRP N.013/2021-  
CL/PGM/PMS**

**PROCESSO ADMINISTRATIVO N°:  
3145/2021-SEME/PMS.**

**FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: Art. 2º, inciso I  
a IV, do Decreto Federal n° 7.892/2013 de  
23/01/2013.**

**ADJUDICADA: NORTE MÓVEIS  
EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA.  
CNPJ/MF N.º: 21.496.889/0001-10**

**OBJETO: Aquisição de materiais didáticos e de  
expediente, para atender as necessidades da  
Secretaria Municipal de Educação-SEME.**

**Itens Registrados: (01; 03; 04; 05; 06; 07; 08; 09;  
11; 12; 13; 14; 15; 16;17; 18; 19; 20; 21; 23; 24;  
25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 38;  
39; 41; 43; 44; 50; 51; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 59;  
60; 62; 63; 64; 65; 66; 67; 68; 69; 70; 71; 73; 74;  
75; 76; 77; 78; 79; 80; 81; 82; 84; 85; 86; 87; 88;  
89; 90; 91; 92; 93; 94; 95; 96; 98; 100; 101; 102;  
103; 104; 105; 106; 107; 109; 110; 111; 112; 113;  
114; 115; 116; 117; 118; 119; 120; 121; 122 e 123).**

**Itens Fracassados: (02; 10; 22; 37; 42; 45; 46; 47;  
48; 49; 57; 61; 72; 83; 97; 99; 108).**

**Valor total dos itens registrados R\$ 394.090,60  
(trezentos e noventa e quatro mil, noventa reais  
e sessenta centavos).**

**Santana-AP, 04 de abril de 2022.**

**AMARILSON GUILHERME DO AMARAL  
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE  
EDUCAÇÃO-SEME  
Decreto n° 1343/2021-PMS**